

ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКАС ВЕРХНИМ "ISO" ФЛАНЦЕМ ДЛЯ МОНТАЖА ЭЛЕКТРОПРИВОДА - ЧУГУННЫЙ КОРПУС

VG3400-004



Tecofi'Φ
FAREX FLUID SOLUTION DESIGNER

ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение: производство целлюлозы и бумажной массы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность, вязкие, кристаллизованные среды, виноделие, порошковое производство: цемент и расфасовка, пневматический транспорт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типоразмер : от Ду 50 до Ду 600.

Задвижка предназначена для работы в режиме открытия/закрытия или регулирования.

Межфланцевый монтаж согласно ISO Py 10

Односторонняя герметичность, направление движения потока среды указано стрелкой на корпусе.

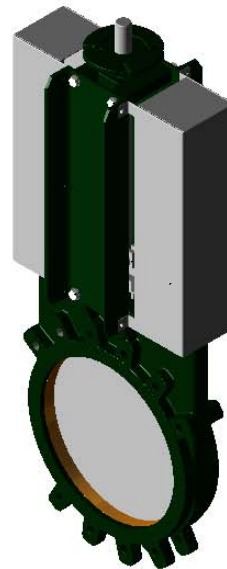
Застойные зоны в корпусе практически отсутствуют: нож скользит в корпусе по точно подогнанным направляющим для скольжения.

-Сальник: выполнение набивки сальника и кольцевой прокладки из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает эластичность и уменьшение крутящего момента.

Низкие потери напора.

Возможно использование для регулировки объема вязких сред при установке кольца диафрагмы.

Монтажный фланец ISO 5210 позволяет посадку всех типов электрических приводов.



ИСПОЛНЕНИЕ

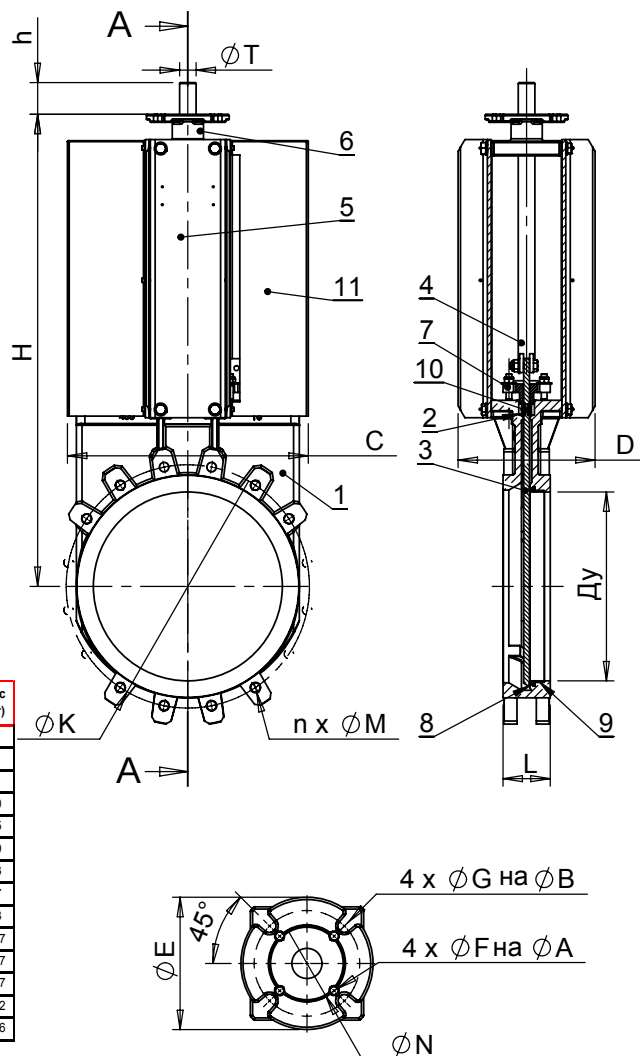
11	2	Защитный колпак	Нержавеющая сталь 304
10	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
9**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
8**	1	Уплотнительная прокладка	Нитрил
7	1	Сальник	Алюминий (Ду 50 - 450) Сталь (Ду 500-600)
6	1	Верхний фланец	Окрашенная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во.	Описание	Материал

* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.

** Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

РАЗМЕРЫ

Ду MM дюйм	L	H	h	Ø T	Количество оборотов для открытия	C	D	Ø K	n	Ø M	Верхний фланец ISO	Ø A	Ø B	Ø E	Ø F	Ø G	Ø N	Вес (кг)
50	2"	40	305	36	13	124	83	125	4	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	6
65	2 1/2"	40	330	43	16	139	83	145	4	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	8
80	3"	50	355	40	20	154	83	160	8	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	9
100	4"	50	400	40	25	174	83	180	8	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	10
125	5"	50	438	38	31	189	93	210	8	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	15
150	6"	60	489	40	38	220	93	240	8	4 x M20	F10	102	-	125	12	-	70	19
200	8"	60	608	50	40	275	108	295	8	4 x M20	F10	102	-	125	12	-	70	33
250	10"	70	700	48	50	328	108	350	12	8 x M20	F10	102	-	125	12	-	70	47
300	12"	70	807	50	60	380	108	400	12	8 x M20	F10	102	-	125	12	-	70	58
350	14"	96	910	45	58	450	290	460	16	10 x M20	F10/F14	102	140	175	11	17	100	107
400	16"	100	1020	53	67	510	290	515	16	10 x M24	F10/F14	102	140	175	11	17	100	137
450	18"	106	1115	63	75	564	290	565	20	14 x M24	F10/F14	102	140	175	11	17	100	177
500	20"	110	1225	53	83	630	290	620	20	14 x M24	F10/F14	102	140	175	11	17	100	212
600	24"	110	1429	50	100	726	290	725	20	14 x M27	F10/F14	102	140	175	11	17	100	256



Ref. : VG3400-004.pas

Rev. : A

Page : 2/2

ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ
ЗАДВИЖКАС ВЕРХНИМ "ISO"
ФЛАНЦЕМ ДЛЯ МОНТАЖА
ЭЛЕКТРОПРИВОДА -
ЧУГУННЫЙ КОРПУС

VG3400-004



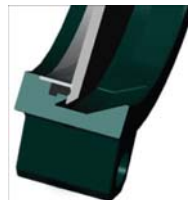
Tecofi'Ф
FAREX FLUID SOLUTION DESIGNER

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

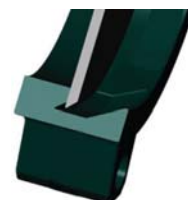
Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар.
Ду 300-450 : 7 бар.
Ду 500-600 : 4 бар.

Максимальная рабочая температура : -10°C / +80°C
(Стандартное уплотнение)

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс : -10°C / +200°C.	☐
Белый нитрил	Т макс : -10°C / +80°C.	☐
ЭПДМ	Т макс : -20°C / +130°C.	☐
Силикон	Т макс : -20°C / +170°C.	☐
FPM (Type Viton®)	Т макс : -10°C / +170°C.	☐
PTFE	Т макс : +4°C / +170°C.	☐
CSM (Type Hypalon®)	Т макс : +4°C / +80°C.	☐



Стандартное
уплотнение



Уплотнение
металл / металл

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 97/23/CE
«Оборудование под давлением» :
категория III модуль H.
Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1,
DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.
Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и
DIN 2501 : ISO Py10.