

**ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ
ЗАДВИЖКА С РЫЧАГОМ****VG 3400-02**
Tecofi'Φ
 FAREX FLUID SOLUTION DESIGNER
ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования. Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока.

Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником.

Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет уменьшить усилия, прилагаемые при управлении.

Малые потери давления.

Возможность использования регулирования для вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.

ИСПОЛНЕНИЕ

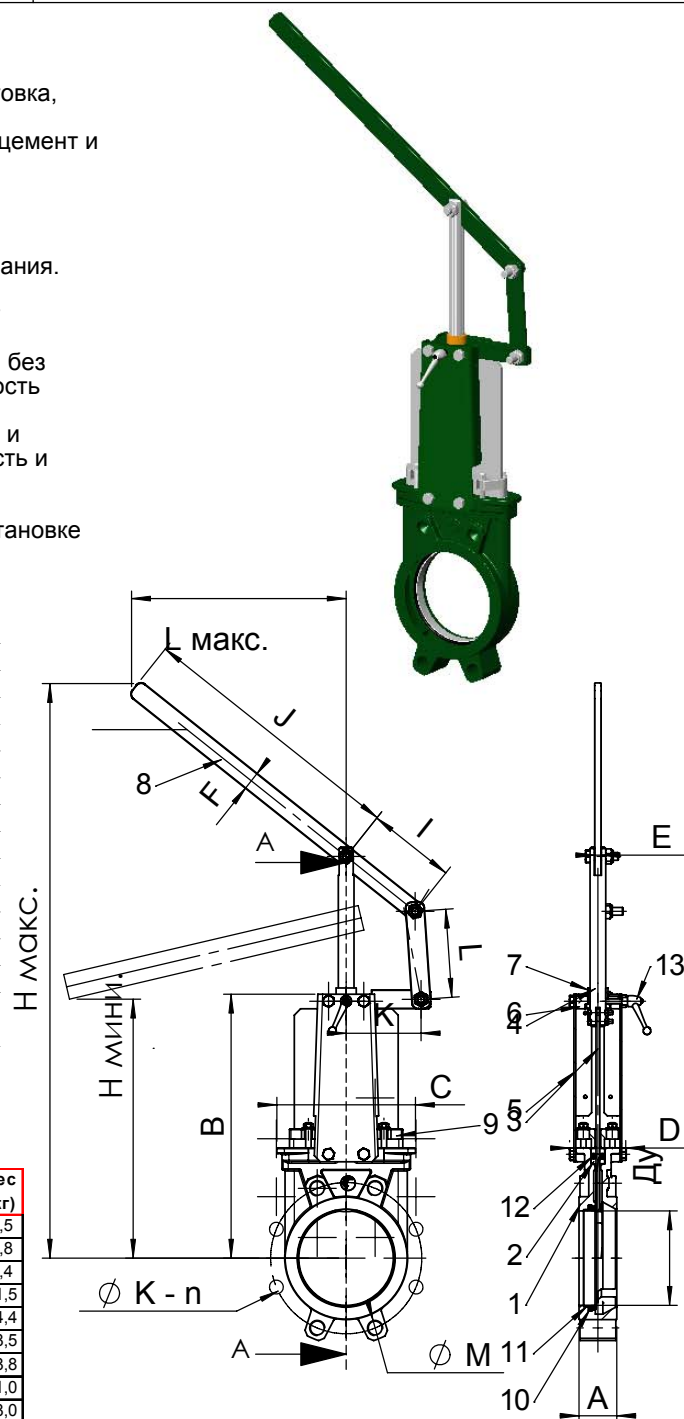
13	1	Блокирующий винт	Окрашенная сталь
12	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
11**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
10**	1	Седловое уплотнение	Нитрил
9	1	Сальник	Алюминий
8	1	Рычаг	Сталь
7	1	Направляющее кольцо	Бронза
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.

** Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

РАЗМЕРЫ

Ду		A	B	C	D	E	F	Н	Н	L	I	J	K	L	ØK	n	Ø M	Вес (кг)
мм	дюйм							мини.	макс.	макс.								
50	2"	40	240	124	83	10	30	98	321	326	140	330	119	140	125	4	4-M16	7,5
65	2 1/2"	40	265	139	83	10	30	153	418	330	140	330	119	140	145	4	4-M16	7,8
80	3"	50	290	154	83	10	30	97	439	330	140	330	119	140	160	8	4-M16	8,4
100	4"	50	335	174	83	10	30	339	715	550	140	430	119	140	180	8	4-M16	11,5
125	5"	50	373	189	93	10	30	170	747	380	140	430	119	140	210	8	4-M16	14,4
150	6"	60	424	220	93	10	30	305	792	465	140	430	119	140	240	8	4-M20	18,5
200	8"	60	533	275	108	12	40	589	1202	809	228	638	173	255	295	8	4-M20	28,8
250	10"	70	625	326	108	12	40	538	1273	711	228	638	173	255	350	12	8-M20	41,0
300	12"	70	732	380	108	12	40	458	1350	702	228	638	173	255	400	12	8-M20	58,0



Ref. : VG 3400-02.pas

Rev. : B

Page : 2/2

ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С РЫЧАГОМ

VG 3400-02



Tecofi'
FAREX FLUID SOLUTION DESIGNER

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар
Ду 300 : 7 бар

Максимальная рабочая температура : -10°C / +80°C

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс. : -10°C / +200°C.	☐
Белый нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	☐
ЭПДМ	Т макс. : -20°C / +130°C.	☐
Силикон	Т макс. : -20°C / +170°C.	☐
FPM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C.	☐
PTFE	Т макс. : +4°C / +170°C.	☐
CSM (Hypalon®)	Т макс. : +4°C / +80°C.	☐



Стандартное уплотнение



Уплотнение
металл / металл

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской
Директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением»:
категория III модуль H.

По запросу, оборудование соответствующее
европейской Директиве ATEX "Потенциально
взрывчатые среды" N° 94/9/CE :
ATEX II 2 GD с и ATEX II 3 GD с.

Процедуры испытаний проведены согласно нормам
EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 et ISO 5208.

Межфланцевое соединение в соответствии с нормами
EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py 10.