

Ref. : VG 3400-UX4.pas

Rev. : Initial

Page : 1/2

ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ "AUMA" VG 3400-UX4



Tecofi'Ф
FAREX FLUID SOLUTION DESIGNER

КОД ЗАДВИЖКИ

	КОД	Тип привода
☐	VG 3400-U04	AUMA 400 В Трехфазный
☐	VG 3400-U14	AUMA 230 В Трехфазный
☐		

ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение: производство целлюлозы и бумажной массы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность, вязкие, кристаллизованные среды, виноделие, порошковое производство: цемент и расфасовка, пневматический транспорт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для работы в режиме открытия/закрытия или регулирования.
Межфланцевый монтаж согласно ISO Py 10
Односторонняя герметичность, направление движения потока среды указано стрелкой на корпусе.
Застойные зоны в корпусе практически отсутствуют: нож скользит в корпусе по точно подогнанным направляющим для скольжения.
-Сальник: выполнение набивки сальника и кольцевой прокладки из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает эластичность и уменьшение крутящего момента.
Низкие потери напора.
Возможно использование для регулировки объема вязких сред при установке кольца диафрагмы.

ИСПОЛНЕНИЕ

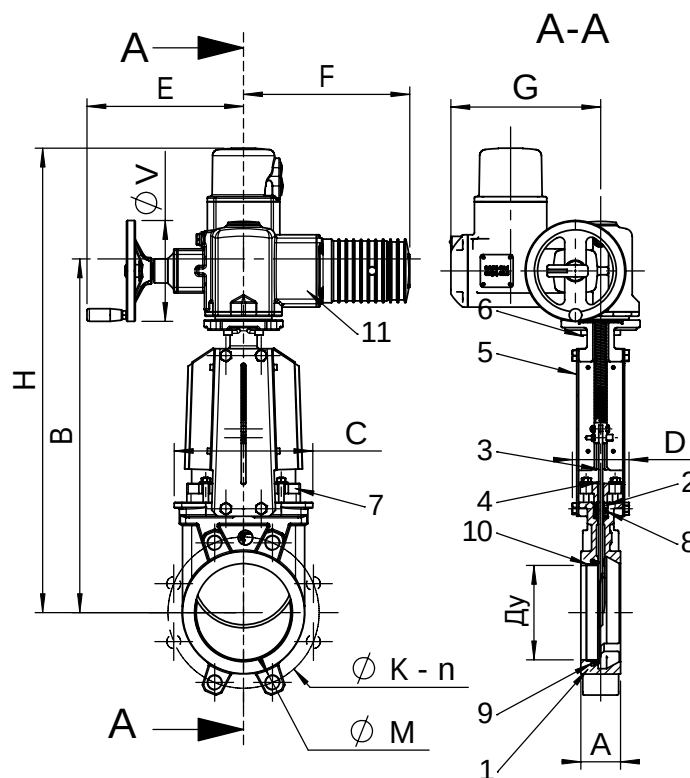
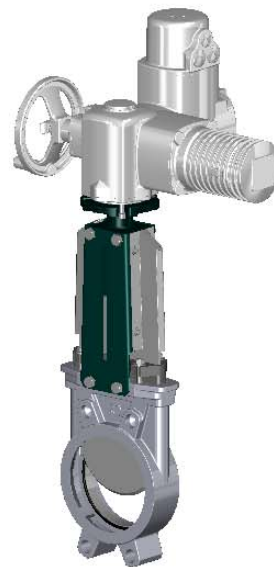
11	1	Электрический привод	AUMA
10**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
9**	1	Уплотнительная прокладка	Нитрил
8	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
7	1	Сальник	Алюминий (Ду 50-450) Сталь (Ду 500-600)
6	1	Кронштейн	Окрашенная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во.	Описание	Материал

* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.

** Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

РАЗМЕРЫ

Ду		Тип привода	A	B	C	D	E	F	G	Ø V	H	Ø K	n	Ø M	Вес (кг)
ММ	дюйм														
50	2"	SA07.2	40	383	124	83	249	265	237	160	578	125	4	4-M16	27
65	2 1/2"	SA07.2	40	408	139	83	249	265	237	160	603	145	4	4-M16	29
80	3"	SA07.2	50	433	154	83	249	265	237	160	628	160	8	4-M16	30
100	4"	SA07.2	50	478	174	83	249	265	237	160	673	180	8	4-M16	31
125	5"	SA07.6	50	516	189	93	249	265	237	160	711	210	8	4-M16	38
150	6"	SA07.6	60	567	220	93	249	265	237	160	762	240	8	4-M20	42
200	8"	SA07.6	60	686	275	108	249	265	237	160	881	295	8	4-M20	57
250	10"	SA07.6	70	778	326	108	249	265	237	160	973	350	12	8-M20	75
300	12"	SA10.2	70	887	380	108	254	282	247	200	1082	400	12	8-M20	87
350	14"	SA10.2	96	990	438	290	254	282	247	200	1185	460	16	10-M20	137
400	16"	SA10.2	100	1100	494	290	254	282	247	200	1295	515	16	10-M24	167
450	18"	SA14.2	106	1225	547	290	329	384	285	315	1430	565	20	14-M24	231
500	20"	SA14.2	110	1335	613	290	329	384	285	315	1540	620	20	14-M24	266
600	24"	SA14.2	110	1539	716	290	329	384	285	315	1744	725	20	14-M27	310



Ref. : VG 3400-UX4.pas

Rev. : Initial

Page : 2/2

ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ "АУМА" VG 3400-UX4



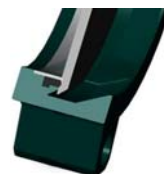
Tecofi'
FAREX FLUID SOLUTION DESIGNER

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар.
Ду 300-450 : 7 бар.
Ду 500-600 : 4 бар.

Максимальная рабочая температура : -10°C / +80°C (Стандартное уплотнение)

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс : -10°C / +200°C.	☐
Белый нитрил	Т макс : -10°C / +80°C.	☐
ЭПДМ	Т макс : -20°C / +130°C.	☐
Силикон	Т макс : -20°C / +170°C.	☐
FPM (Type Viton®)	Т макс : -10°C / +170°C.	☐
PTFE	Т макс : +4°C / +170°C.	☐
CSM (Type Hypalon®)	Т макс : +4°C / +80°C.	☐



Стандартное уплотнение



Уплотнение
Металл / металл

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской
директивой 97/23/CE
«Оборудование под давлением» :
категория III модуль H.
Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN
12266-1,
DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.
Межфланцевое соединение в соответствии с нормами
EN 1092-2 и
DIN 2501 : ISO Py10.