

ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ВЕРХНИМ "ISO" ФЛАНЦЕМ ДЛЯ МОНТАЖА ЭЛЕКТРОПРИВОДА - КОРПУС ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

VG6400-004



Tecofi'
FAREX FLUID SOLUTION DESIGNER

ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение: производство целлюлозы и бумажной массы, вода, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность, вязкие, кристаллизованные среды, виноделие, порошковое производство: цемент и расфасовка, пневматический транспорт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типоразмер : от Ду 50 до Ду 600.

Задвижка предназначена для работы в режиме открытия/закрытия или регулирования.

Межфланцевый монтаж согласно ISO Py 10

Односторонняя герметичность, направление движения потока среды указано стрелкой на корпусе.

Застойные зоны в корпусе практически отсутствуют: нож скользит в корпусе по точно подогнанному направляющему для скольжения.

-Сальник: выполнение набивки сальника и кольцевой прокладки из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает эластичность и уменьшение крутящего момента.

Низкие потери напора.

Возможно использование для регулировки объема вязких сред при установке кольца диафрагмы.

Монтажный фланец ISO 5210 позволяет посадку всех типов электрических приводов.

ИСПОЛНЕНИЕ

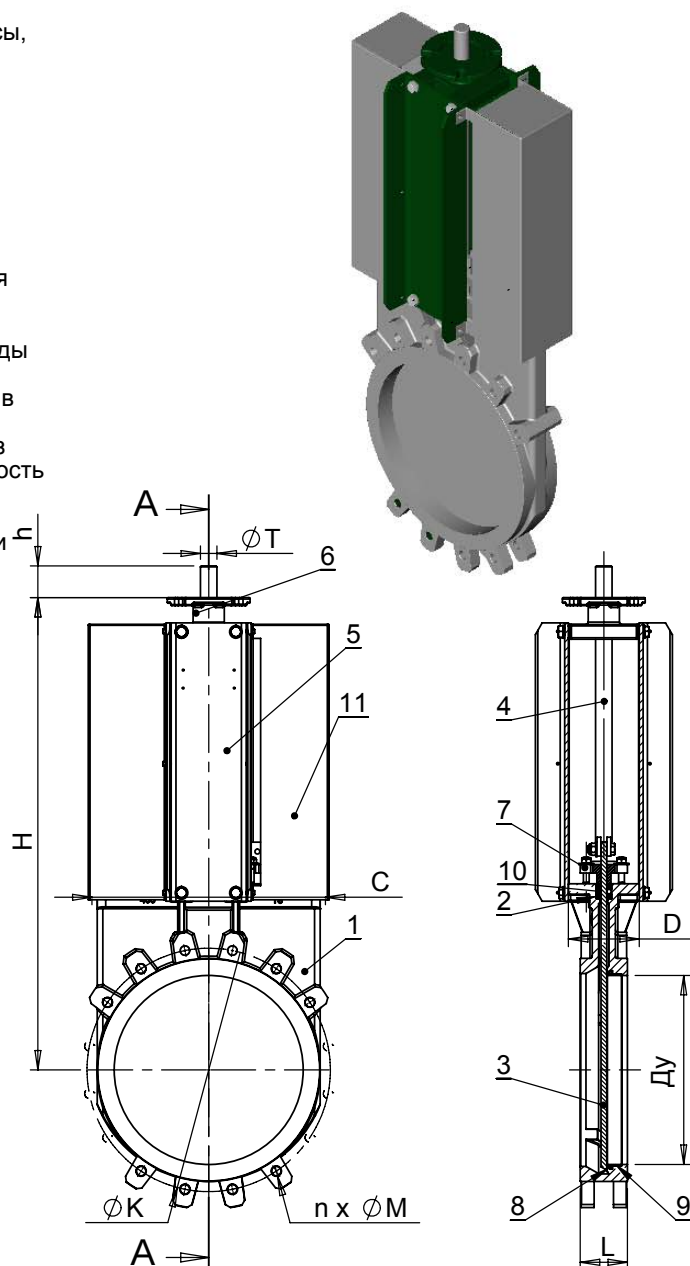
11	2	Защитный колпак	Нержавеющая сталь 304
10	1	Кольцевая прокладка	ЭПДМ
9**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
8**	1	Уплотнительная прокладка	ЭПДМ
7	1	Сальник	Нержавеющая сталь
6	1	Верхний фланец	Окрашенная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNiMo 17-12-2
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь GX5CrNiMo 19-11-2
Поз.	Кол-во.	Описание	Материал

* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.

** Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

РАЗМЕРЫ

Ду	L	H	h	Ø T	Количество оборотов для открытия	C	D	Ø K	n	Ø M	Верхний фланец ISO	Ø A	Ø B	Ø E	Ø F	Ø G	Ø N	Вес (кг)
MM дюйм																		
50 2"	40	305	36		13	124	83	125	4	4 x M16								6
65 2 1/2"	40	330	43		16	139	83	145	4	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	8
80 3"	50	355	40		20	154	83	160	8	4 x M16								9
100 4"	50	400	40		25	174	83	180	8	4 x M16								10
125 5"	50	438	38		31	189	93	210	8	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	15
150 6"	60	489	40		38	220	93	240	8	4 x M20								19
200 8"	60	608	50		40	275	108	295	8	4 x M20								33
250 10"	70	700	48		50	326	108	350	12	8 x M20	F10	102	-	125	12	-	70	47
300 12"	70	807	50		60	380	108	400	12	8 x M20								58
350 14"	96	910	45		58	450	290	460	16	10 x M20								107
400 16"	100	1020	53		67	510	290	515	16	10 x M24								137
450 18"	106	1115	63		75	564	290	565	20	14 x M24	F10/F14	102	140	175	11	17	100	177
500 20"	110	1225	53		83	630	290	620	20	14 x M24								212
600 24"	110	1429	50		100	726	290	725	20	14 x M27								256



Ref. : VG6400-004.pas

Rev. : C

Page : 2/2

**ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ
ЗАДВИЖКА С ВЕРХНИМ "ISO"
ФЛАНЦЕМ ДЛЯ МОНТАЖА
ЭЛЕКТРОПРИВОДА - КОРПУС
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**

VG6400-004



Tecofi 
FAREX FLUID SOLUTION DESIGNER

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар.
Ду 300-450 : 7 бар.
Ду 500-600 : 4 бар.

Максимальная рабочая температура : -20°C / +130°C
(Стандартное уплотнение)

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс : -10°C / +200°C.	☐
Нитрил	Т макс : -10°C / +80°C.	☐
Белый ЭПДМ	Т макс : -20°C / +130°C.	☐
Силикон	Т макс : -20°C / +170°C.	☐
FPM (Type Viton®)	Т макс : -10°C / +170°C.	☐
PTFE	Т макс : +4°C / +170°C.	☐
CSM (Type Hypalon®)	Т макс : +4°C / +80°C.	☐



Стандартное
уплотнение



Уплотнение
Металл /
металл

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 97/23/CE
«Оборудование под давлением» :
категория III модуль H.
Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1,
DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.
Межфланцевое соединение в соответствии с нормами
EN 1092-2 и
DIN 2501 : ISO Py10.